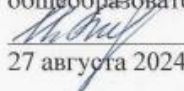


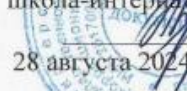
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ
Государственное казенное общеобразовательное учреждение
«Специальная (коррекционная) общеобразовательная школа-интернат № 17»
356530 Российская Федерация, Ставропольский край,
г. Светлоград, ул. Коминтерна, 13.
Тел./ факс: 8 (86547) 4-99-57, 4-95-94.
E-mail: soshint17@mosk.stavregion.ru;
Официальный сайт: <https://gkou-skoshi17-svetlograd.gosuslugi.ru>

Приложение к ФАОП ОУ(ИН). Приказ от 28.08.2024 № 240- О.Д

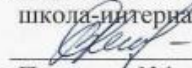
СОГЛАСОВАНА

И.о. заместителя директора по УВР
ГКОУ «Специальная (коррекционная)
общеобразовательная школа-интернат №17»
 И.В.Калашникова
27 августа 2024г.

УТВЕРЖДЕНА

Директор ГКОУ «Специальная
(коррекционная) общеобразовательная
школа-интернат №17»
 Б.А.Дементева
28 августа 2024г.

РАССМОТРЕНА

Руководителем ШМО
«учителей трудового обучения»
ГКОУ «Специальная
(коррекционная) общеобразовательная
школа-интернат №17»
 С.Н.Волкова
Протокол №1 от 26 августа 2024г.

АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по учебному предмету «Труд(технология)»,

/наименование учебного предмета, курса в соответствии с УП/

"Технология",

/наименование учебного предмета, курса в соответствии с УП/

Этап обучения (класс) – основное общее образование, 6 «б» класс,

/начальное общее, основное общее образование с указанием классов/

Учебный год – 2024/2025

Количество часов: всего в год – 204 часа

в неделю – 6 часов

Учитель – Хорошун Сергей Иванович

/ФИО педагога/

Квалификационная категория: высшая

/высшая, первая, соответствие занимаемой должности/

по должности "учитель"

/учитель/воспитатель/

АРП разработана на основе: Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (вариант 1) приказ от 24.11.2022г № 1026

/указать программу/программы, издательство, год издания/

Учебник: Технология. Дерево и металлообработка. 6 класс: учебник для общеобразовательных организаций, реализующих адаптивные основные общеобразовательные программы / Г.В. Васенков, Л.С. Русанова, В.М. Русанов – Москва. ИКП. 2022г.

/указать учебник, издательство, год издания

г. СВЕТОГРАД, 2024г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа по учебному предмету «Труд (технология)» составлена на основе Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (далее ФАООП УО вариант 1), утвержденной приказом Министерства просвещения России от 24.11.2022г. № 1026 (<https://clck.ru/33NMkR>).

ФАООП УО (вариант 1) адресована обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) с учетом реализации их особых образовательных потребностей, а также индивидуальных особенностей и возможностей.

Учебный предмет «Труд (технология)» относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана. Рабочая программа по учебному предмету «Труд (технология)» в 6 классе в соответствии с учебным планом рассчитана на 34 учебные недели и составляет 200 часов в год (6 часов в неделю).

Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа определяет цель и задачи учебного предмета «Труд (технология)».

Цель обучения – всестороннее развитие личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) в процессе формирования их трудовой культуры.

Задачи обучения:

- развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности)
- обучение обязательному общественно полезному, производительному труду; подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства; – расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;
- расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;
- расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;
- ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
- ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;
- формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного

предприятия, содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;

- ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных

- формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;

- совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;

- коррекция и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);

- коррекция и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);

- коррекция и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирования практических умений;

- развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью);

- формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;

- формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Рабочая программа по учебному предмету «Труд (технология)» в 6 классе определяет следующие задачи:

- формирование знаний о санитарно-гигиенических требованиях к рабочим местам; оборудовании рабочих мест и правил работы за ними;

- формирование знаний о пиломатериалах: виды, использование, названия;

- формирование знаний о дереве: основные части;

- формирование знаний о правилах техники безопасности при работе ручным столярным инструментом;

- формирование знаний о правилах техники безопасности при работе на сверлильном станке;

- формирование знаний о техническом рисунке, эскизе и чертеже; назначение, выполнение простейших чертежей, обозначение размеров;

- формирование знаний об устройстве и применении столярных инструментов и приспособлений;

- формирование умений работать ручным столярным инструментом; –

- формирование умений читать простейшие чертежи;
- формирование умений делать разметку столярным угольником и линейкой, рейсмусом;
 - формирование умений выполнять соединение врезкой, угловое концевое соединение вполдерева, УК-1, УС-3.

Планируемые результаты освоения рабочей программы по учебному предмету «Труд (технология)» в 6 классе

Личностные результаты:

- ☐ сформированность начальных представлений о собственных возможностях;
- ☐ овладение начальными трудовыми навыками, используемыми в повседневной жизни;
- ☐ формирование установки на безопасный образ жизни, наличие мотивации к творческому труду;
- ☐ сформированность начальных навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками на уроках профильного труда;
- ☐ воспитание эстетических потребностей, ценностей и чувств.

Уровни достижения

предметных результатов по учебному предмету

«Труд(технология)» в 6 классе

Минимальный уровень:

- ☐ знать правила техники безопасности;
- ☐ понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- ☐ знать названия некоторых материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;
- ☐ иметь представления об основных свойствах используемых материалов;
- ☐ знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- ☐ уметь отобрать (с помощью учителя) материалы и инструменты, необходимые для работы;
- ☐ иметь представления о принципах действия, общем устройстве верстака, столярного угольника, столярной ножовки, рубанка, драчевого напильника, шлифовальной шкурки,

- электровыжигателя, ручной дрели, коловорота, шила, рубанка, лучковой пилы, лобзика, сверлильного станка, долота, стамески, киянки, рейсмуса;
- ☐ владеть базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов;
 - ☐ читать (с помощью учителя) технологическую карту, чертеж, используемые в процессе изготовления изделия;
 - ☐ иметь представления о разных видах профильного труда;
 - ☐ заботливо и бережно относиться к общественному достоянию;
 - ☐ участвовать (под руководством учителя) в совместной работе в группе;
 - ☐ соблюдать в процессе выполнения трудовых заданий порядок и аккуратность.

Достаточный уровень:

- ☐ знать правила техники безопасности и соблюдать их;
- ☐ понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и умение организовывать своё рабочее место;
- ☐ производить самостоятельный отбор материала и инструментов, необходимых для работы;
- ☐ определять возможности различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
- ☐ экономно расходовать материалы;
- ☐ планировать предстоящую практическую работу;
- ☐ знать оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки столярных материалов в зависимости от их свойств и поставленных целей;
- ☐ осуществлять текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;
- ☐ уметь определять виды пиломатериалов, знать их свойства;
- ☐ понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

**Система оценки достижения обучающимися
с умственной отсталостью планируемых результатов освоения рабочей
программы по учебному предмету «Труд (технология)»
в 6 классе**

Оценка личностных результатов предполагает, прежде всего, оценку продвижения обучающегося в овладении социальными (жизненными) компетенциями, может быть представлена в условных единицах:

- ☐ 0 баллов - нет фиксируемой динамики;
- ☐ 1 балл - минимальная динамика;

- ☐ 2 балла - удовлетворительная динамика;
- ☐ 3 балла - значительная динамика.

Критерии оценки предметных результатов

Оценка предметных результатов осуществляется по итогам индивидуального и фронтального опроса обучающихся, выполнения самостоятельных работ (по темам уроков), контрольных работ (входных, текущих, промежуточных и итоговых) и тестовых заданий. При оценке предметных результатов учитывается уровень самостоятельности обучающегося и особенности его развития.

Теоретическая часть:

Оценка «5» ставится, если:

- теоретический материал усвоен в полном объёме;
- изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

Оценка «4» ставится, если:

- в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки,
- материал изложен неточно,
- применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «3» ставится, если:

- в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы,
- ответ не самостоятельный,
- дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «2» не ставится

Практическая часть:

Оценка «5» ставится если:

- качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям
- работа выполнена самостоятельно.

Оценка «4» ставится если:

- к качеству выполненной работы имеются замечания;
- качество частично не соответствует технологическим требованиям; – работа выполнена самостоятельно.

Оценка «3» ставится если:

- качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям;
- работа выполнена с помощью учителя. Оценка «2» не ставится.

СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Обучение предмету «Труд(технология)» в 6 классе носит практическую направленность и тесно связано с другими учебными предметами, жизнью, готовит обучающихся к овладению профессионально-трудовыми знаниями и навыками.

В 6 классе обучающиеся:

- знакомятся с построением чертежей деталей изделия;
- знакомятся с правилами техники безопасности при строгании и отделке изделий;
- изучают устройство столярного рейсмуса;
- знакомятся с геометрической резьбой по дереву; – изучают основные свойства столярного клея;
- продолжают изучать основные породы древесины;
- знакомятся со столярными инструментами (стамеска, долото); – учатся анализировать свои действия и их результаты.

Обучение предмету «Труд(технология)» в 6 классе носит практическую направленность и тесно связано с другими учебными предметами, жизнью, готовит обучающихся к овладению профессионально-трудовыми знаниями и навыками. Распределение учебного материала осуществляется концентрически, что позволяет обеспечить постепенный переход от исключительно практического изучения профильного труда к практико-теоретическому изучению, с учётом значимости усваиваемых знаний и умений в формировании жизненных компетенций.

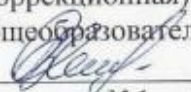
Программа по предмету «Труд (технология)» включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного материала и постепенного ввода нового.

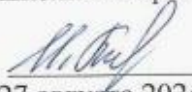
Содержание разделов

№	Название темы	Кол-во часов	Контрольные работы, тесты
1.	Изготовление изделия из деталей круглой формы.	14	
2.	Строгание. Разметка рейсмусом	12	1
3.	Геометрическая резьба по дереву	10	
4.	Изготовление подставки под горячее	30	1
5.	Угловое концевое соединение брусков вполдерева. Изготовление рамки	18	
6.	Работа на сверлильном станке с использованием материалов отходов	6	1
7.	Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки. Изготовление полочки	20	
8.	Изготовление подставки под карандаши	16	1
9.	Долбление сквозного и несквозного гнезда	14	
10.	Свойства основных пород древесины	4	
11.	Угловое срединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3	16	1
12.	Изготовление пенала	16	
13.	Изготовление столярного угольника	6	
14.	Практическое повторение	18	1
	Итого	200	6

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ
Государственное казенное общеобразовательное учреждение
«Специальная (коррекционная) общеобразовательная школа-интернат № 17»
356530 Российская Федерация, Ставропольский край,
г. Светлоград, ул. Коминтерна, 13.
Тел./ факс: 8 (86547) 4-99-57, 4-95-94.
E-mail: soshint17@mosk.stavregion.ru;
Официальный сайт: <https://gkou-skoshi17-svetlograd.gosuslugi.ru>

Приложение к 1
к АРП по предмету "Профильный труд", предметной области "Технологии"

РАССМОТРЕНО
Руководитель ШМО
«Специальная ГКОУ «Специальная
(коррекционная)
общеобразовательная школа-интернат №17»
 С.Н.Волкова
Протокола №1 от 26 августа 2024г.

СОГЛАСОВАНО
И.о.заместителя директора по УВР ГКОУ
(коррекционная) общеобразовательная
школа-интернат №17»
 И.В.Калашникова
27 августа 2024г.

КАЛЕНДАРНО - ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

по учебному предмету «Труд(технология)»,
/наименование учебного предмета, курса в соответствии с УП/
"Технология",

/наименование учебного предмета, курса в соответствии с УП/

Этап обучения (класс) – основное общее образование, 6 «б» класс,

/начальное общее, основное общее образование с указанием классов/

ФАООП УО (ИН), Вариант 1

/начальное общее, основное общее образование с указанием классов/

Учебный год – 2024/2025

Количество часов: всего в год – 204 часа

в неделю – 6 часов

Учитель – Хорошун Сергей Иванович

/ФИО педагога/

Квалификационная категория: высшая

/высшая, первая, соответствие занимаемой должности/

по должности "учитель"

/учитель/воспитатель/

АРП разработана на основе: Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (вариант 1) приказ от 24.11.2022г № 1026

/указать программу/программы, издательство, год издания/

Учебник: Технология. Дерево и металлообработка. 6 класс: учебник для общеобразовательных организаций, реализующих адаптивные основные общеобразовательные программы / Г.В. Васенков, Л.С. Русанова, В.М. Русанов – Москва, ИКП. 2022г.

/указать учебник, издательство, год издания

г. СВЕТЛОГРАД, 2024г.

№	Кол-во часов	Тема урока	Программное содержание	Дифференциация видов деятельности		Дата
				Минимальный уровень	Достаточный уровень	
I четверть (48 ч)						
Изготовление изделия из деталей круглой формы-14 часов						
1-2	2	Вводное занятие. Вводный инструктаж по технике безопасности.	Знакомство с задачами обучения в 6 классе, с планом работы на год. Продолжение формирования представлений о профессии столяр. Повторение правила техники безопасности. Умение организовать рабочее место.	Повторяют правила поведения в мастерской, умеют организовать рабочее место с помощью учителя.	Знакомятся с задачами обучения в 6 классе, с планом работы на год. Расширяют представление о профессии столяр. Организуют рабочее место.	03.09
3-4	2	Строгание бруска квадратного сечения. ПРОФМИНИМУМ. Что такое профессиональная ориентация?	Повторение правил подготовки к работе рубанка и шерхебеля. Знакомство с правилами разметки бруска квадратного сечения. Разметка и строгание бруска квадратного сечения.	Размечают и выстрагивают брусок квадратного сечения с помощью учителя.	Повторяют правила подготовки к работе рубанка и шерхебеля. Знакомятся с правилами разметки бруска квадратного сечения. Размечают и выстрагивают брусок квадратного сечения.	05.09
5-6	2	Разметка центра на торце заготовки.	Повторение правил разметки центра, диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника. Разметка центра на торце заготовки.	Находят центр квадрата, прямоугольника. Размечают центр на торце заготовки с помощью учителя.	Повторяют правила разметки центра, диагонали. Находят центр квадрата, прямоугольника. Размечают центр на торце заготовки.	06.09
7-8	2	Сострагивание ребер указки.	Повторение правил техники безопасности при работе с рубанком. Сострагивание ребер восьмигранника заготовки, заострение к одному концу.	Повторяют правила техники безопасности при работе с рубанком. Сострагивают ребра восьмигранника	Повторяют правила техники безопасности при работе с рубанком. Сострагивают ребра восьмигранника заготовки,	08.09

				заготовки, заостряют к одному концу с помощью учителя.	заостряют к одному концу.	
9-10	2	Обработка рашпилем и шлифование.	Повторение правил техники безопасности при работе с рашпилем, шлифовальной шкуркой. Обработка рашпилем, напильником и шлифовальной шкуркой указки.	Повторяют правила техники безопасности при работе с рашпилем, шлифовальной шкуркой. Обработывают рашпилем, напильником и шлифовальной шкуркой указку.	Повторяют правила техники безопасности при работе с рашпилем, шлифовальной шкуркой. Обработывают рашпилем, напильником и шлифовальной шкуркой указку.	12.09
11-12	2	Обработка рашпилем и шлифование.	Повторение правил техники безопасности при работе с рашпилем, шлифовальной шкуркой. Обработка рашпилем, напильником и шлифовальной шкуркой указки.	Повторяют правила техники безопасности при работе с рашпилем, шлифовальной шкуркой. Обработывают рашпилем, напильником и шлифовальной шкуркой указку.	Повторяют правила техники безопасности при работе с рашпилем, шлифовальной шкуркой. Обработывают рашпилем, напильником и шлифовальной шкуркой указку.	13.09
13-14	2	Анализ выполненного изделия. Проверка готовой продукции. ПРОФМИНИМУМ Роль профессии в жизни человека.	Знакомство с правилами проверки готовой продукции круглой формы. Контроль качества изделия. Приемы исправления брака. Анализ выполненного изделия.	Знакомятся с правилами проверки готовой продукции круглой формы. Контролируют качество изделия с помощью учителя.	Знакомятся с правилами проверки готовой продукции круглой формы. Контролируют качество изделия. Исправляют брак. Анализируют	17.09

					выполненное изделие.	
Строгание. Разметка рейсмусом – 12часов						
15-18	4	Заготовка для будущего изделия. Измерение заготовки, определение припусков.	Знакомство со столярным рейсмусом: виды, устройство, назначение. Знакомство с правилами безопасной работы рейсмусом. Измерение заготовки, определение размеров припусков на обработку.	Знакомятся с правилами безопасной работы рейсмусом. Измеряют заготовки, определяют размеры припусков на обработку с помощью учителя.	Знакомятся со столярным рейсмусом: виды, устройство, назначение. Знакомятся с правилами безопасной работы рейсмусом. Измеряют заготовки, определяют размеры припусков на обработку.	19.09 20.09
19-22	4	Строгание лицевой части и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником.	Знакомство с лицевой стороны бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки. Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой части и лицевой кромки. Знакомство с контролем выполнения работы линейкой и угольником. Знакомство с видами брака при строгании, способами устранения.	Выбирают лицевую сторону. Стругают лицевую часть и лицевую кромку с помощью учителя. Определяют виды брака при строгании и способы его устранения с помощью учителя.	Знакомятся с лицевой стороной бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки. Выбирают лицевую сторону. Стругают лицевую часть и лицевую кромку. Знакомятся с контролем выполнения работы линейкой и угольником. Определяют виды брака при строгании и способы его устранения.	24.09 26.09
23-24	2	Отпиливание бруска в размер по длине.	Знакомство с особенностями проверки качества выполненной работы при строгании. Коллективная проверка выполненной работы.	Знакомятся с приемами отпиливания бруска. Размечают и отпиливают брусок в размер с помощью учителя.	Знакомятся с приемами отпиливания бруска. Размечают и отпиливают брусок в размер.	27.09

25-26	2	Особенности проверки качества выполненной работы при строгании. Тест.	Знакомство с особенностями проверки качества выполненной работы при строгании. Коллективная проверка выполненной работы.	Коллективно проверяют выполненную работу.	Знакомятся с особенностями проверки качества выполненной работы при строгании. Коллективно проверяют выполненную работу.	01.10
Геометрическая резьба по дереву-10 часов						
27-28	2	Резьба по дереву.	Знакомство с резьбой по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Составление геометрических узоров в тетради.	Знакомятся с резьбой по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки.	Знакомятся с резьбой по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Составляют геометрические узоры в тетради.	03.10
29-30	2	Нанесение геометрического рисунка на поверхность заготовки.	Знакомство с правилами нанесения геометрического рисунка на поверхность оструганной заготовки. Знакомство с приемами составления геометрических узоров. Нанесение геометрического рисунка на поверхность заготовки.	Знакомятся с правилами нанесения геометрического рисунка на поверхность оструганной заготовки. Наносят геометрический рисунок на поверхность заготовки с помощью учителя.	Знакомятся с правилами нанесения геометрического рисунка на поверхность оструганной заготовки. Знакомятся с приемами составления геометрических узоров. Наносят геометрический рисунок на поверхность заготовки.	04.10
31-32	2	Вырезание геометрического орнамента.	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы.	Вырезают геометрический орнамент ножом или косяком с помощью учителя. Знакомятся с правилами техники безопасности при	Вырезают геометрический орнамент ножом или косяком. Знакомятся с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомятся с возможным браком при выполнении	08.10

				резьбе.	работы.	
33-34	2	Вырезание геометрического орнамента.	Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Знакомство с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомство с возможным браком при выполнении работы.	Вырезают геометрический орнамент ножом или косяком с помощью учителя. Знакомятся с правилами техники безопасности при резьбе.	Вырезают геометрический орнамент ножом или косяком. Знакомятся с правилами техники безопасности при резьбе. Знакомятся с возможным браком при выполнении работы.	10.10
35-36	2	Отделка готового изделия. ПРОФМИНИМУМ Потребление древесины по основным видам .	Знакомство с техникой отделки морилкой, анилиновыми красителями. Знакомство с правилами техники безопасности при работе с морилкой, анилиновыми красителями. Шлифование и отделка готового изделия морилкой или анилиновыми красителями.	Знакомятся с техникой отделки морилкой, анилиновыми красителями. Знакомятся с правилами техники безопасности при работе с морилкой, анилиновыми красителями. Шлифуют и отделывают готовое изделия морилкой или анилиновыми красителями с помощью учителя	Знакомятся с техникой отделки морилкой, анилиновыми красителями. Знакомятся с правилами техники безопасности при работе с морилкой, анилиновыми красителями. Шлифуют и отделывают готовое изделия морилкой или анилиновыми красителями.	11.10
Изготовление подставки под горячее-24 часа						
37-38	2	Планирование работы. Технический рисунок подставки.	Повторение правил построения чертежа и технического рисунка подставки. Составление плана изготовления подставки в коллективной беседе. Подбор и подготовка материала.	Повторяют правила построения чертежа и технического рисунка подставки. Составляют план изготовления подставки в	Повторяют правила построения чертежа и технического рисунка подставки. Составляют план изготовления подставки в коллективной	15.10

			Изготовление шаблонов.	коллективной беседе. Подбирают и готовят материал.	беседе. Подбирают и готовят материал. Изготавливают шаблоны.	
39-40	2	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам.	Повторение правил подготовки рубанка и шерхебеля к работе. Стругание заготовок по заданным размерам. Повторение размеров припусков на обработку. Выпиливание заготовок по заданным размерам. Повторение правил применения шлифовальной шкурки. Шлифование заготовок.	Строгают заготовки по заданным размерам с помощью учителя. Выпиливают заготовки по заданным размерам с помощью учителя. Повторяют правила применения шлифовальной шкурки. Шлифуют заготовки.	Повторяют правила подготовки рубанка и шерхебеля к работе. Стругают заготовки по заданным размерам. Повторяют размеры припусков на обработку. Выпиливают заготовки по заданным размерам. Повторяют правила применения шлифовальной шкурки. Шлифуют заготовки.	17.10
41-42	2	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам.	Повторение правил подготовки рубанка и шерхебеля к работе. Стругание заготовок по заданным размерам. Повторение размеров припусков на обработку. Выпиливание заготовок по заданным размерам. Повторение правил применения шлифовальной шкурки. Шлифование заготовок.	Строгают заготовки по заданным размерам с помощью учителя. Выпиливают заготовки по заданным размерам с помощью учителя. Повторяют правила применения шлифовальной шкурки. Шлифуют заготовк.	Повторяют правила подготовки рубанка и шерхебеля к работе. Стругают заготовки по заданным размерам. Повторяют размеры припусков на обработку. Выпиливают заготовки по заданным размерам. Повторяют правила применения шлифовальной шкурки. Шлифуют заготовки.	18.10
43-	2	Разметка пазов на	Повторение последовательности	Запиливают заготовки	Повторяют	22.10

44		брусках подставкам.	изготовления соединения врезкой. Запиливание заготовок на определенную глубину. Разметка пазов одновременно на нескольких деталях.	на определенную глубину. Размечают пазы одновременно на нескольких деталях с помощью учителя.	последовательность изготовления соединения врезкой. Запиливают заготовки на определенную глубину. Размечают пазы одновременно на нескольких деталях.	
45- 46	2	Выполнение пазов на деталях подставки.	Выполнение пазов при помощи ножовки. Удаление стамеской подрезанного материала. Необходимость плотной подгонки соединений	Выполняют пазы при помощи ножовки. Удаляют стамеской подрезанный материал. Плотно подгоняют соединения с помощью учителя	Выполняют пазы при помощи ножовки. Удаляют стамеской подрезанный материал. Плотно подгоняют соединения	24.10
47- 48	2	Выполнение пазов на деталях подставки. ПРОФМИНИМУМ На свете много прекрасных профессий	Выполнение пазов при помощи ножовки. Удаление стамеской подрезанного материала. Необходимость плотной подгонки соединений.	Выполняют пазы при помощи ножовки. Удаляют стамеской подрезанный материал. Плотно подгоняют соединения с помощью учителя.	Выполняют пазы при помощи ножовки. Удаляют стамеской подрезанный материал. Плотно подгоняют соединения.	25.10
II четверть (50ч.)						
49- 52	4	Соединение и подгонка деталей подставки. . Предупреждение неисправимого брака.	Повторение правил подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединение деталей, подгонка деталей надфилем, рашпилем. Предупреждение брака при изготовлении пазов.	Повторяют правила подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединяют детали, подгоняют детали надфилем, рашпилем с помощью учителя.	Повторяют правила подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединяют детали, подгоняют детали надфилем, рашпилем. Предупреждают брак при изготовлении пазов.	05.11 07.11
53-	2	Соединение и	Повторение правил подгонки	Повторяют правила	Повторяют правила	08.11

54		подгонка деталей подставки. Предупреждение неисправимого брака. ПРОФМИНИМУМ. Ознакомить с целями и задачами курса - Современной технологии в столярных мастерских	деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединение деталей, подгонка деталей надфилем, рашпилем. Предупреждение брака при изготовлении пазов.	подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединяют детали, подгоняют детали надфилем, рашпилем с помощью учителя.	подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединяют детали, подгоняют детали надфилем, рашпилем. Предупреждают брак при изготовлении пазов.	
55-56	2	Соединение и подгонка деталей подставки. Предупреждение неисправимого брака.	Повторение правил подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединение деталей, подгонка деталей надфилем, рашпилем. Предупреждение брака при изготовлении пазов.	Повторяют правила подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединяют детали, подгоняют детали надфилем, рашпилем с помощью учителя.	Повторяют правила подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединяют детали, подгоняют детали надфилем, рашпилем. Предупреждают брак при изготовлении пазов.	12.11
57-58	2	Соединение и подгонка деталей подставки. Предупреждение неисправимого брака.	Повторение правил подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединение деталей, подгонка деталей надфилем, рашпилем. Предупреждение брака при изготовлении пазов.	Повторяют правила подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединяют детали, подгоняют детали надфилем, рашпилем с помощью учителя.	Повторяют правила подгонки деталей подставки рашпилем, надфилем. Соединяют детали, подгоняют детали надфилем, рашпилем. Предупреждают брак при изготовлении пазов.	14.11
59-60	2	Нанесение рисунка для выжигания на подставку.	Повторение правил нанесения рисунка для выжигания. Нанесение рисунка на изделие с помощью копировальной бумаги.	Повторяют правила нанесения рисунка для выжигания. Наносят рисунок на изделие с помощью копировальной бумаги	Повторяют правила нанесения рисунка для выжигания. Наносят рисунок на изделие с помощью копировальной бумаги.	15.11

				с помощью учителя.		
61-62	2	Отделка изделия. ПРОФМИНИМУМ Зачем человеку трудиться?	Повторение правил техники безопасности при выжигании. Отделка изделия выжиганием.	Повторяют правила техники безопасности при выжигании. Отделяют изделие выжиганием с помощью учителя.	Повторяют правила техники безопасности при выжигании. Отделяют изделие выжиганием.	17.11
63-64	2	Контрольная работа. Заготовка для изготовления колес. Тест.	Анализ объекта труда. Знакомство с последовательностью изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Изготовление заготовки для колес. Анализ выполненной работы.	Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Изготавливают заготовку для колес. Анализируют выполненную работу.	Анализируют объект труда. Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции. Изготавливают заготовку для колес. Анализируют выполненную работу.	18.11
65-66	2	Окончательная Отделка изделия. Анализ выполненной Работы.	Повторение правил отделки изделия шлифовальной шкуркой. Отделка изделия наждачной бумагой. Повторение правил техники безопасности при работе с лаком. Анализ выполненной работы.	Повторяют правила отделки изделия шлифовальной шкуркой. Отделяют изделие шлифовальной шкуркой. Повторяют правила техники безопасности при работе с лаком. Лакируют изделие.	Повторяют правила отделки изделия шлифовальной шкуркой. Отделяют изделие шлифовальной шкуркой. Повторяют правила техники безопасности при работе с лаком. Лакируют изделие. Анализируют выполненную работу.	22.11

Угловое концевое соединение брусков вполдерева. Изготовление рамки -18 часов						
67-70	4	Разметка и выпиливание шипов рамки. ПРОФМИНИМУМ Кем хочу быть.	Знакомство с угловым концевым соединением. Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечники). Знакомство с правилами разметки деталей при выполнении соединения. Нанесение линий разметки на детали рамки.	Знакомятся с угловым концевым соединением. Наносят линии разметки на детали рамки с помощью учителя.	Знакомятся с угловым концевым соединением. Изучают назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечники) шипа. Знакомятся с правилами разметки деталей при выполнении соединения. Наносят линии разметки на детали рамки.	26.11 28.11
71-72	2	Разметка и выпиливание шипов рамки.	Знакомство с угловым концевым соединением. Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечники). Знакомство с правилами разметки деталей при выполнении соединения. Нанесение линий разметки на детали рамки.	Знакомятся с угловым концевым соединением. Наносят линии разметки на детали рамки с помощью учителя.	Знакомятся с угловым концевым соединением. Изучают назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечники) шипа. Знакомятся с правилами разметки деталей при выполнении соединения. Наносят линии разметки на детали рамки.	29.11
73-74	2	Подгонка соединения рамки.	Знакомство с правилами и приемами подгонки углового концевого соединения вполдерева. Знакомство с приемами исправления брака.	Знакомятся с правилами и приемами подгонки углового концевого соединения. Подгоняют угловое концевое соединение	Знакомятся с правилами и приемами подгонки углового концевого соединения. Подгоняют угловое концевое соединение вполдерева.	03.12

			Исправление брака.	вполдерева с помощью учителя.	Знакомятся с приемами исправления брака. Исправляют брак.	
75-78	4	Подгонка соединения рамки.	Знакомство с правилами и приемами подгонки углового концевого соединения вполдерева. Знакомство с приемами исправления брака. Исправление брака.	Знакомятся с правилами и приемами подгонки углового концевого соединения. Подгоняют угловое концевого соединение вполдерева с помощью учителя.	Знакомятся с правилами и приемами подгонки углового концевого соединения. Подгоняют угловое концевого соединение вполдерева. Знакомятся с приемами исправления брака. Исправляют брак.	05.12 06.12
79-82	4	Нанесение клея на детали рамки. Проверка прямоугольности соединения, прессование рамки.	Знакомство со столярным клеем: виды, свойства. Знакомство с последовательностью подготовки клея к работе. Знакомство с условиями прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций. Нанесение клея на детали рамки. Проверка прямоугольности соединения, прессование рамки.	Знакомятся со столярным клеем: виды, свойства. Наносят клей на детали рамки. Проверяют прямоугольность соединения, прессуют рамку с помощью учителя.	Знакомятся со столярным клеем: виды, свойства. Знакомятся с последовательностью подготовки клея к работе. Знакомятся с условиями прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций. Наносят клей на детали рамки. Проверяют прямоугольность соединения, прессуют рамку.	10.12 12.12
83-84	2	Нанесение клея на детали рамки. Проверка прямоугольности	Знакомство со столярным клеем: виды, подготовки клея к работе. последовательностью подготовки клея к работе.	Знакомятся со столярным клеем: виды, свойства. Наносят клей на детали	Знакомятся со столярным клеем: виды, свойства. Знакомятся с последовательностью	13.12

		соединения, прессование рамки. ПРОФМИНИМУМ Урок профессий	Знакомство с условиями прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций. Нанесение клея на детали рамки. Проверка прямоугольности соединения, прессование рамки.	рамки. Проверяют прямоугольность соединения, прессуют рамку с помощью учителя.	подготовки клея к работе. Знакомятся с условиями прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций. Наносят клей на детали рамки. Проверяют прямоугольность соединения, прессуют рамку.	
Работа на сверлильном станке с использованием материалов отходов-6 часов						
85-86	2	Сверлильный станок: устройство, назначение.	Знакомство со сверлильным станком: устройство, назначение. Рассматривание устройства сверлильного станка, название и показ деталей.	Знакомятся со сверлильным станком: устройство, назначение. Рассматривают устройство сверлильного станка, называют и показывают детали.	Знакомятся со сверлильным станком: устройство, назначение. Рассматривают устройство сверлильного станка, называют и показывают детали.	17.12
87-88	2	Правила безопасной работы на сверлильном станке.	Знакомство с правилами безопасной работы на сверлильном станке. Работа на сверлильном станке с точным соблюдением правил безопасной работы.	Знакомятся с правилами безопасной работы на сверлильном станке. Работают на сверлильном станке с точным соблюдением правил безопасной работы с помощью учителя.	Знакомятся с правилами безопасной работы на сверлильном станке. Работают на сверлильном станке с точным соблюдением правил безопасной работы.	19.12
89-	2	Зажимной патрон:	Знакомство с зажимным	Знакомятся с	Знакомятся с зажимным	20.12

90		назначение, устройство. Виды сверл.	патроном: устройство, назначение. Настройка сверлильного станка. Знакомство с правилами сверления сквозных и несквозных отверстий. Знакомство с видами сверл. Знакомство с понятием диаметр отверстия. Обозначение диаметра отверстия на чертеже. Сверление сквозных и несквозных отверстий сверлами с цилиндрическим хвостовиком.	зажимным патроном: устройство, назначение. Сверлят сквозные и несквозные отверстия сверлами с цилиндрическим хвостовиком с помощью учителя.	патроном: устройство, назначение. Настраивают сверлильный станок. Знакомятся с правилами сверления сквозных и несквозных отверстий. Показывают и называют виды сверл. Определяют диаметр отверстия. Обозначают диаметр отверстия на чертеже. Сверлят сквозные и несквозные отверстия сверлами с цилиндрическим хвостовиком.	
Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки. Изготовление полочки -20 часов						
91-92	2	Планирование работы. Технический рисунок полочки. ПРОФМИНИМУМ Классы профессий по характеру труда.	Анализ образца. Составление плана работы в коллективной беседе и запись его в тетради. Разметка криволинейных деталей по шаблону.	Анализируют образец. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают в его тетради. Размечают криволинейные детали по шаблону с помощью учителя.	Анализируют образец. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают в его тетради. Размечают криволинейные детали по шаблону.	24.12
93-94	2	Разметка криволинейных деталей полочки по шаблону.	Знакомство с выпуклыми и вогнутыми кромками детали. Повторение понятия радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Определение точек сопряжения. Учет направления волокон	Знакомятся с выпуклыми и вогнутыми кромками детали. Выпиливают детали полочки с помощью учителя.	Знакомятся с выпуклыми и вогнутыми кромками детали. Повторяют понятие радиус. Обозначают радиус на чертеже. Скругляют угол. Определяют точки	26.12

			древесины при разметке деталей. Выпиливание деталей полочки.		сопряжения. Учитывают направление волокон древесины при разметке деталей. Выпиливают детали полочки.	
95-96	2	Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям.	Знакомство с пилой выкружной (для криволинейного пиления). Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям.	Знакомятся с пилой выкружной (для криволинейного пиления). Пилят по кривым линиям с помощью учителя.	Знакомятся с пилой выкружной (для криволинейного пиления). Готовят выкружную пилу к работе. Пилят по кривым линиям.	27.12
97-98	2	Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям.	Знакомство с пилой выкружной (для криволинейного пиления). Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям.	Знакомятся с пилой выкружной (для криволинейного пиления). Пилят по кривым линиям с помощью учителя.	Знакомятся с пилой выкружной (для криволинейного пиления). Готовят выкружную пилу к работе. Пилят по кривым линиям.	28.12
III четверть (64ч.)						
99-100	2	Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски.	Знакомство с правилами криволинейного пиления. Постоянный контроль прямоугольности пропила в процессе работы. Знакомство с исправимым и неисправимым браком при пилении. Исправление брака при пилении.	Знакомятся с правилами криволинейного пиления. Постоянно контролируют прямоугольность пропила в процессе работы с помощью учителя.	Знакомятся с правилами криволинейного пиления. Постоянно контролируют прямоугольность пропила в процессе работы. Знакомятся с исправимым и неисправимым браком при пилении. Исправляют брак при пилении.	09.01
101-102	2	Строгание выпуклых кромок. ПРОФМИНИМУМ. Охрана труда и требования техники	Знакомство с особенностями строгания выпуклых кромок. Строгание выпуклых кромок деталей полочки. Знакомство с различными видами рубанков:	Знакомятся с особенностями строгания выпуклых кромок. Строгают выпуклые кромки	Знакомятся с особенностями строгания выпуклых кромок. Строгают выпуклые кромки деталей полочки.	10.01

		безопасности в мастерских и рабочем месте .	применение, особенности строенияПрименение различных видов рубанка.	деталей полочки с помощью учителя.	Знакомятся с различными видами рубанков: применение, особенности строения. Применяют различные виды рубанка.	
103-104	2	Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой.	Знакомство с напильником драчевым: виды, назначение, форма. Знакомство со стальной щеткой для очистки напильника. Повторение правила применения напильника, шлифовальной шкурки. Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой.	Знакомятся с напильником драчевым: виды, назначение, форма. Знакомятся со стальной щеткой для очистки напильника. Повторяют правила применения напильника, шлифовальной шкурки. Обрабатывают кромки стамеской, напильником, шкуркой с помощью учителя.	Знакомятся с напильником драчевым: виды, назначение, форма. Знакомятся со стальной щеткой для очистки напильника. Повторяют правила применения напильника, шлифовальной шкурки. Обрабатывают кромки стамеской, напильником, шкуркой.	14.01
105-106	2	Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой.	Знакомство с напильником драчевым: виды, назначение, форма. Знакомство со стальной щеткой для очистки напильника. Повторение правила применения напильника, шлифовальной шкурки. Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой.	Знакомятся с напильником драчевым: виды, назначение, форма. Знакомятся со стальной щеткой для очистки напильника. Повторяют правила применения напильника, шлифовальной шкурки. Обрабатывают	Знакомятся с напильником драчевым: виды, назначение, форма. Знакомятся со стальной щеткой для очистки напильника. Повторяют правила применения напильника, шлифовальной шкурки. Обрабатывают кромки стамеской, напильником, шкуркой.	16.01

				кромки стамеской, напильником, шкуркой с помощью учителя.		
107-108	2	Соединение деталей полочки. Окончательная отделка изделия.	Повторение правил соединения деталей. Соединение деталей полочки. Повторение правил безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы.	Соединяют детали полочки с помощью учителя. Повторяют правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Окончательно отделывают изделие с помощью учителя.	Повторяют правила соединения деталей. Соединяют детали полочки. Повторяют правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Окончательно отделывают изделие. Анализируют выполненную работу.	17.01
109-110	2	Соединение деталей полочки. Окончательная отделка изделия.	Повторение правил соединения деталей. Соединение деталей полочки. Повторение правил безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы.	Соединяют детали полочки с помощью учителя. Повторяют правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Окончательно отделывают изделие с помощью учителя.	Повторяют правила соединения деталей. Соединяют детали полочки. Повторяют правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Окончательно отделывают изделие. Анализируют выполненную работу.	21.01
Изготовление подставки под карандаши-16 часов						
111-112	2	Планирование работы. Технический рисунок подставки под карандаши. ПРОФМИНИМУМ «Типы и классы	Рассмотрение образца подставки. Технический рисунок изделия. Совместное составление плана изготовления подставки и запись в тетради.	Рассматривают образец подставки. Совместно составляют план изготовления подставки под карандаши и	Рассматривают образец подставки. Рассматривают технический рисунок изделия. Совместно составляют план изготовления подставки	23.01

		профессий».		записывают в тетради.	подкарандаши и записывают в тетради.	
113-114	2	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам.	Повторение правил применения рейсмуса. Разметка рейсмусом. Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам.	Повторяют правила применения рейсмуса. Размечают рейсмусом с помощью учителя. Выстругивают заготовки подставки по заданным размерам.	Повторяют правила применения рейсмуса. Размечают рейсмусом. Выстругивают заготовки подставки по заданным размерам.	24.01
115-116	2	Изготовление стойки подставки.	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку. Выстругивание стойки подставки, разметка, отпиливание в размер. Обработка концов стойки для соединения с отверстиями.	Выстругивают стойку подставки, размечают, отпиливают в размер. Обрабатывают концы стойки для соединения с отверстиями с помощью учителя.	Повторяют правила разметки, размеры припусков на обработку. Выстругивают стойку подставки, размечают, отпиливают в размер. Обрабатывают концы стойки для соединения с отверстиями.	28.01
117-118	2	Изготовление стойки подставки.	Повторение правил разметки, размеры припусков на обработку. Выстругивание стойки подставки, разметка, отпиливание в размер. Обработка концов стойки для соединения с отверстиями.	Выстругивают стойку подставки, размечают, отпиливают в размер. Обрабатывают концы стойки для соединения с отверстиями с помощью учителя.	Повторяют правила разметки, размеры припусков на обработку. Выстругивают стойку подставки, размечают, отпиливают в размер. Обрабатывают концы стойки для соединения с отверстиями.	30.01
119-120	2	Подгонка и соединение деталей подставки.	Повторение последовательности и правил изготовления соединения вполдерева. Разметка, выпиливание, подгонка деталей подставки,	Размечают, выпиливают, подгоняют детали подставки, склеивают, прессуют с помощью	Повторяют последовательность и правила изготовления соединения дерева . Размечают, выпиливают,	31.01

			склеивание, прессование.	учителя.	подгоняют детали подставки, склеивают, прессуют.	
121-122	2	Подгонка и соединение деталей подставки.	Повторение последовательности и правил изготовления соединения вполдерева. Разметка, выпиливание, подгонка деталей подставки, склеивание, прессование.	Размечают, выпиливают, подгоняют детали подставки, склеивают, прессуют с помощью учителя.	Повторяют последовательность и правила изготовления соединения дерева. Размечают, выпиливают, подгоняют детали подставки, склеивают, прессуют.	04.02
123-124	2	Окончательная отделка подставки. Анализ выполненной работы.	Повторение видов отделки. Окончательная отделка изделия, лакировка. Анализ выполненной работы.	Повторяют виды отделки. Окончательно отделывают изделие, лакируют с помощью учителя.	Повторяют виды отделки. Окончательно отделывают изделие, лакируют. Анализируют выполненную работу.	06.02
125-126	2	Контрольная работа. Изготовление углового концевого соединения вполдерева. Тест.	Анализ объекта труда. Повторение последовательности изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Изготовление углового концевого соединения вполдерева. Анализ выполненной работы.	Повторяют последовательность изготовления изделия. Изготавливают угловое конечное соединение вполдерева.	Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции. Изготавливают угловое конечное соединение вполдерева. Анализируют выполненную работу.	07.02
Долбление сквозного и несквозного гнезда -14 часов.						
127-128	2	Разметка несквозного гнезда учебного бруска.	Знакомство с правилами построения чертежа с невидимыми линиями контура	Знакомятся с гнездом как элементом столярного	Знакомятся с правилами построения чертежа с невидимыми линиями	11.02

		ПРОФИМИНИМУМ Практикум «В мире профессий»	как чертежа. Знакомство с гнездом элементом столярного соединения. Знакомство с правилами разметки несквозного гнезда. Разметка несквозного гнезда учебного бруска.	соединения. Знакомятся с правилами разметки несквозного гнезда. Размечают несквозное гнездо учебного бруска с помощью учителя.	контура чертежа. Знакомятся с гнездом как элементом столярного соединения. Знакомятся с правилами разметки несквозного гнезда. Размечают несквозное гнездо учебного бруска.	
129-130	2	Столярное долото: назначение, устройство.	Знакомство с долотом: устройство, назначение. Сравнение со стамеской, определение качества заточка. Знакомство с проверкой и заточкой долота. Знакомство с правилами безопасной работы с долотом.	Знакомятся с долотом: устройство, назначение. Сравнивают со стамеской, определяют качество заточки. Знакомятся с проверкой и заточкой долота. Выполняют правила безопасной работы с долотом	Знакомятся с долотом: устройство, назначение. Сравнивают со стамеской, определяют качество заточки. Знакомятся с проверкой и заточкой долота. Выполняют правила безопасной работы с долотом.	13.02
131-132	2	Последовательность долбления несквозного гнезда учебного бруска.	Гнездо долбления: виды (сквозное, глухое), размеры (длина, ширина, глубина) Знакомство с креплением детали при долблении. Знакомство с последовательностью долбления несквозного гнезда. Долбление несквозного гнезда.	Знакомятся с креплением детали при долблении. Знакомятся с последовательностью долбления несквозного гнезда. Долбят несквозное гнездо с помощью учителя.	Изучают понятие гнездо долбления»: виды (сквозное, глухое), размеры (длина, ширина, глубина) Знакомятся с креплением детали при долблении. Знакомятся с последовательностью долбления несквозного гнезда. Долбят несквозное гнездо.	14.02
133-134	2	Подчистка несквозного гнезда учебного бруска	Знакомство с правилами подчистки несквозного гнезда.	Знакомятся с правилами подчистки	Знакомятся с правилами подчистки несквозного	18.02

		стамеской.	Подчистка несквозного гнезда учебного бруска стамеской.	несквозного гнезда. Подчищают несквозное гнездо учебного бруска стамеской с помощью учителя.	гнезда. Подчищают несквозное гнездо учебного бруска стамеской.	
135-136	2	Разметка сквозного гнезда учебного бруска.	Знакомство с особенностями разметки сквозного гнезда с помощью рейсмуса. Установка рейсмуса для разметки гнезда. Разметка сквозного гнезда.	Знакомятся с особенностями разметки сквозного гнезда с помощью рейсмуса. Размечают сквозное гнездо с помощью учителя.	Знакомятся с особенностями разметки сквозного гнезда с помощью рейсмуса. Устанавливают рейсмус для разметки гнезда. Размечают сквозное гнездо.	20.02
137-138	2	Последовательность долбления сквозного гнезда учебного бруска.	Знакомство с особенностями долбления сквозного гнезда. Знакомство с приемами долбления при ширине гнезда больше ширины долота. Долбление сквозного гнезда учебного бруска.	Знакомятся с особенностями долбления сквозного гнезда. Знакомятся с приемами долбления при ширине гнезда больше ширины долота. Долбят сквозное гнездо учебного бруска с помощью учителя.	Знакомятся с особенностями долбления сквозного гнезда. Знакомятся с приемами долбления при ширине гнезда больше ширины долота. Долбят сквозное гнездо учебного бруска.	21.02
139-140	2	Подчистка сквозного гнезда учебного бруска стамеской.	Знакомство с особенностями подчистки сквозного гнезда. Знакомство с предупреждением и исправлением брака при долблении. Подчистка сквозного гнезда учебного бруска стамеской. Исправление брака	Знакомятся с особенностями подчистки сквозного гнезда. Подчищают сквозное гнездо учебного бруска стамеской с помощью	Знакомятся с особенностями подчистки сквозного гнезда. Знакомятся с предупреждением и исправлением брака при долблении. Подчищают	25.02

			при долблении сквозного гнезда.	учителя	сквозное гнездо учебного бруска стамеской. Исправляют брак при долблении сквозного гнезда.	
Свойства основных пород древесины-4 часа.						
141-142	2	Свойства основных пород древесины.	Знакомство с хвойными и лиственными породами деревьев: промышленное применение, места произрастания, свойства древесины (твёрдость, прочность, цвет, текстура). Составление таблицы свойств разных сортов древесины и запись в тетрадь.	Знакомятся с хвойными (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственными (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь) породами деревьев, промышленным применением, местами произрастания, свойствами древесины (твёрдость, прочность, цвет, текстура). Составляют таблицу свойств разных сортов древесины и записывают в тетрадь.	Знакомятся с хвойными (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственными (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь) породами деревьев, промышленным применением, местами произрастания, свойствами древесины (твёрдость, прочность, цвет, текстура). Составляют таблицу свойств разных сортов древесины и записывают в тетрадь.	27.02
143-144	2	Лабораторная работа. Определение древесных пород по образцам древесины. ПРОФМИНИМУМ Мотивы выбора профессии.	Знакомство с признаками определения пород древесины. Определение древесных пород по образцам древесины.	Знакомятся с признаками определения пород древесины. Определяют древесные породы по образцам древесины с помощью учителя.	Знакомятся с признаками определения пород древесины. Определяют древесные породы по образцам древесины.	28.02

Угловое срединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3-14 часов.						
145-146	2	Подбор материала. Черновая разметка.	Знакомство с соединением УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, боковые грани шипа, заплечики, толщина, ширина, длина шипа; глубина и стенка проушины) Повторение правила черновой разметки, размер припусков на обработку. Подбор материала. Черновая разметка.	Знакомятся с соединением УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, боковые грани шипа, заплечики, толщина, ширина, длина шипа; глубина и стенка проушины) Подбирают материал. Делают черновую разметку с помощью учителя.	Знакомятся с соединением УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, боковые грани шипа, заплечики, толщина, ширина, длина шипа; глубина и стенка проушины) Повторяют правила черновой разметки, размер припусков на обработку. Подбирают материал. Делают черновую разметку.	04.03
147-148	2	Разметка чистовых заготовок. Изготовление чистовых заготовок.	Повторение правил разметки чистовых заготовок. Разметка чистовых заготовок. Изготовление чистовых заготовок.	Размечают чистовые заготовки. Делают чистовые заготовки с помощью учителя.	Повторяют правила разметки чистовых заготовок. Размечают чистовые заготовки. Делают чистовые заготовки.	06.03
149-150	2	Выполнение соединений. Изготовление шипа.	Повторение правила выполнения шипа и гнезда для углового срединного соединения на шип одинарный. Подбор столярных ножовок для выполнения шиповых соединения. Повторение правил безопасной работы при обработке шипа. Изготовление шипов.	Повторяют правила выполнения шипа и гнезда для углового срединного соединения на шип одинарный. Повторяют правила безопасной работы при обработке шипа. Изготавливают шипы с помощью учителя.	Повторяют правила выполнения шипа и гнезда для углового срединного соединения на шип одинарный. Подбирают столярные ножовки для выполнения шиповых соединения. Повторяют правила безопасной работы при обработке шипа. Изготавливают шипы.	07.03

151-152	2	Долбление сквозного гнезда. ПРОФМИНИМУМ Характер и профессия».	Повторение правил долбления гнезда для изготовления УС-3. Долбление гнезда долотом. Отделка стамеской.	Повторяют правила долбления гнезда для изготовления УС-3. Долбят гнездо долотом. Отделяют стамеской с помощью учителя.	Повторяют правила долбления гнезда для изготовления УС-3. Долбят гнездо долотом. Отделяют стамеской.	11.03
153-156	4	Долбление сквозного гнезда.	Повторение правил долбления гнезда для изготовления УС-3. Долбление гнезда долотом. Отделка стамеской.	Повторяют правила долбления гнезда для изготовления УС-3. Долбят гнездо долотом. Отделяют стамеской с помощью учителя.	Повторяют правила долбления гнезда для изготовления УС-3. Долбят гнездо долотом. Отделяют стамеской.	13.03 14.03
157-158	2	Сборка «насухо».	Знакомство с зависимостью прочности соединения от плотности подгонки деталей. Знакомство со значением лицевых сторон деталей при сборке изделия. Повторение правил техники безопасности при сборке изделия. Сборка «насухо».	Знакомятся с зависимостью прочности соединения от плотности подгонки деталей. Повторяют правила техники безопасности при сборке изделия. Собирают «насухо» с помощью учителя.	Знакомятся с зависимостью прочности соединения от плотности подгонки деталей. Знакомятся со значением лицевых сторон деталей при сборке изделия. Повторяют правила техники безопасности при сборке изделия. Собирают «насухо».	18.03
159-160	2	Подгонка и сборка на клей. Тест. ПРОФМИНИМУМ Что такое рынок труда?	Знакомство с особенностями сборки на клей УС-3. Подгонка и сборка на клей.	Знакомятся с особенностями сборки на клей УС-3. Подгоняют и собирают на клей с помощью учителя.	Знакомятся с особенностями сборки на клей УС-3. Подгоняют и собирают на клей.	20.03
Изготовление пенала-16 часов.						

161-162	2	Технический рисунок пенала.	Рассмотрение образца пенала. Рассмотрение технического рисунка изделия. Составление плана работы в совместной беседе.	Рассматривают образец пенала. Составляют план работы в совместной беседе.	Рассматривают образец пенала. Рассматривают технический рисунок изделия. Составляют план работы в совместной беседе.	21.03
VI четверть (38ч.)						
163-164	2	Выбор и изготовление заготовки для пенала. ПРОФМИНИМУМ. Современные требования к выполняемой работе при изготовлении изделий .	Знакомство с особенностями выбора материала на заготовку пенала. Повторение понятия габаритные размеры. Разметка и изготовление заготовки пенала.	Знакомятся с особенностями выбора материала на заготовку пенала. Размечают и изготавливают заготовку пенала с помощью учителя.	Знакомятся с особенностями выбора материала на заготовку пенала. Повторяют понятие габаритные размеры. Размечают и изготавливают заготовку пенала.	01.04
165-166	2	Разметка несквозного гнезда пенала.	Знакомство с особенностями разметки несквозного гнезда пенала рейсмусом. Разметка гнезда пенала с помощью рейсмуса.	Знакомятся с особенностями разметки несквозного гнезда пенала рейсмусом. Размечают гнездо пенала с помощью рейсмуса с помощью учителя.	Знакомятся с особенностями разметки несквозного гнезда пенала рейсмусом. Размечают гнездо пенала с помощью рейсмуса.	03.04
167-168	2	Изготовление несквозного гнезда пенала.	Знакомство с особенностями изготовление гнезда пенала. Изготовление гнезда пенала с помощью долота, подчистка стамеской.	Знакомятся с особенностями изготовление гнезда пенала. Изготавливают гнездо пенала с помощью долота, подчищают стамеской с помощью учителя.	Знакомятся с особенностями изготовление гнезда пенала. Изготавливают гнездо пенала с помощью долота, подчищают стамеской.	04.04
169-	2	Изготовление	Знакомство с особенностями	Знакомятся с	Знакомятся с	08.04

170		несквозного гнезда пенала.	изготовление гнезда пенала. Изготовление гнезда пенала с помощью долота, подчистка стамеской.	особенностями изготовления гнезда пенала. Изготавливают гнездо пенала с помощью долота, подчищают стамеской с помощью учителя.	особенностями изготовления гнезда пенала. Изготавливают гнездо пенала с помощью долота, подчищают стамеской.	
171-172	2	Разметка и изготовление крышки пенала. ПРОФМИНИМУМ В чём различие между «профессионалом», «любителем»?	Знакомство с особенностями разметки крышки пенала. Разметка, изготовление и обработка крышки пенала.	Знакомятся с особенностями разметки крышки пенала. Размечают, изготавливают и обрабатывают крышку пенала с помощью учителя.	Знакомятся с особенностями разметки крышки пенала. Размечают, изготавливают и обрабатывают крышку пенала.	10.04
173-174	2	Подгонка и соединение частей пенала.	Знакомство с особенностями подгонки деталей пенала. Подгонка и соединение деталей пенала.	Подгоняют и соединяют детали пенала с помощью учителя.	Знакомятся с особенностями подгонки деталей пенала. Подгоняют и соединяют детали пенала.	11.04
175-176	2	Окончательная отделка пенала. Анализ выполненной работы.	Знакомство с видами отделки пенала. Окончательная отделка пенала. Анализ выполненной работы.	Знакомятся с видами отделки пенала. Окончательно отделывают пенал с помощью учителя.	Знакомятся с видами отделки пенала. Окончательно отделывают пенал. Анализируют выполненную работу.	15.04
Изготовление столярного угольника-8 часов.						

177-178	2	Анализ образца. Разметка и изготовление деталей угольника.	Анализ образца. Составление плана работы в совместной беседе и запись в тетради. Повторение правил разметки. Разметка и изготовление деталей угольника.	Составляют план работы в совместной беседе и записывают в тетради. Повторяют правила разметки. Размечают и изготавливают детали угольника с помощью учителя.	Анализируют образец. Составляют план работы в совместной беседе и записывают в тетради. Повторяют правила разметки. Размечают и изготавливают детали угольника.	17.04
179-180	2	Соединение деталей угольника угловым концевым соединением на шип одинарный.	Повторение последовательности изготовления углового концевого соединения на шип одинарный. Соединение деталей угольника угловым концевым соединением на шип одинарный.	Соединяют детали угольника угловым концевым соединением на шип одинарный с помощью учителя.	Повторяют последовательность изготовления углового концевого соединения на шип одинарный. Соединяют детали угольника угловым концевым соединением на шип одинарный.	18.04
181-182	2	Окончательная отделка изделия.	Проверка качества работы. Окончательная отделка изделия. Анализ выполненного изделия.	Окончательно отделывают изделие с помощью учителя.	Проверяют качество работы. Окончательно отделывают изделие. Анализируют выполненное изделие.	22.04
Практическое повторение-18 часов.						
183-184	2	Планирование работы. Технический рисунок подставки под карандаши.	Рассмотрение образца подставки. Технический рисунок изделия. Совместное составление плана изготовления подставки и запись в тетради.	Рассматривают образец подставки. Совместно составляют план изготовления подставки под карандаши и записывают в тетради.	Рассматривают образец подставки. Рассматривают технический рисунок изделия. Совместно составляют план изготовления подставки под карандаши и записывают в тетради.	24.04

185-186	2	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам.	Повторение правил применения рейсмуса. Разметка рейсмусом. Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам.	Повторяют правила применения рейсмуса. Размечают рейсмусом с помощью учителя. Выстругивают заготовки подставки по заданным размерам.	Повторяют правила применения рейсмуса. Размечают рейсмусом. Выстругивают заготовки подставки по заданным размерам.	25.04
187-188	2	Сверление отверстий на подставке. ПРОФМИНИМУМ «Как много на свете профессий хороших».	Повторение правил работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий. Разметка отверстий на деталях подставки. Знакомство со сверлением в «пакете». Сверление деталей в «пакете» на сверлильном станке.	Повторяют правила работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий. Знакомятся со сверлением в «пакете». Сверлят детали в «пакете» на сверлильном станке с помощью учителя.	Повторяют правила работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий. Размечают отверстия на деталях подставки. Знакомятся со сверлением в «пакете». Сверлят детали в «пакете» на сверлильном станке.	06.05
189-190	2	Контрольная работа. Долбление несквозного отверстия. Тест.	Анализ объекта труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции. Долбление несквозного отверстия. Анализ выполненной работы.	Повторяют последовательность изготовления изделия. Долбят несквозное отверстие.	Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции. Долбят несквозное отверстие. Анализируют выполненную работу.	13.05
191-192	2	Планирование работы. Технический рисунок подставки под карандаши.	Рассмотрение образца подставки. Технический рисунок изделия. Совместное составление плана изготовления	Рассматривают образец подставки. Совместно составляют план изготовления	Рассматривают образец подставки. Рассматривают технический рисунок изделия. Совместно	15.05

			подставки и запись в тетради.	подставки под карандаши и записывают в тетради.	составляют план изготовления подставки под карандаши и записывают в тетради.	
193-194	2	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам. ПРОФМИНИМУМ Классификация профессий.	Повторение правил применения рейсмуса. Разметка рейсмусом. Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам.	Повторяют правила применения рейсмуса. Размечают рейсмусом с помощью учителя. Выстругивают заготовки подставки по заданным размерам.	Повторяют правила применения рейсмуса. Размечают рейсмусом. Выстругивают заготовки подставки по заданным размерам.	16.05
195-196	2	Сверление отверстий на подставке.	Повторение правил работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий. Разметка отверстий на деталях подставки. Знакомство со сверлением в «пакете». Сверление деталей в «пакете» на сверлильном станке.	Повторяют правила работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий. Знакомятся со сверлением в «пакете». Сверлят детали в «пакете» на сверлильном станке с помощью учителя.	Повторяют правила работы на сверлильном станке: настройка, виды сверл, диаметр отверстий. Размечают отверстия на деталях подставки. Знакомятся со сверлением в «пакете». Сверлят детали в «пакете» на сверлильном станке.	20.05

197-198	2	Подгонка и соединение деталей подставки. Украшение подставки выжиганием. ПРОФМИНИМУМ «Рынок труда»	Повторение последовательности и правил изготовления соединения вполдерева. Разметка, выпиливание, подгонка деталей подставки, склеивание, прессование. Повторение правил техники безопасности при выжигании. Отделка изделия выжиганием.	Размечают, выпиливают, подгоняют детали подставки, склеивают, прессуют с помощью учителя. Повторяют правила техники безопасности при выжигании. Отделяют изделие выжиганием с помощью учителя.	Повторяют последовательность и правила изготовления соединения вполдерева. Размечают, выпиливают, подгоняют детали подставки, склеивают, прессуют. Повторяют правила техники безопасности при выжигании. Отделяют изделие выжиганием.	22.05
199-200	2	Окончательная отделка подставки. Анализ выполненной работы.	Повторение видов отделки. Окончательная отделка изделия, лакировка. Анализ выполненной работы.	Повторяют виды отделки. Окончательно отделяют изделие, лакируют с помощью учителя.	Повторяют виды отделки. Окончательно отделяют изделие, лакируют. Анализируют выполненную работу.	23.05

Пронумеровано, скреплено,
Заверено подписью и печатью

Директор _____



